



HQ\_CERR\_PT\_6+5+14

## PANEL ROTURA PUENTE TÉRMICO

### [HQ/CERR/PT/6+5+14]



#### Descripción técnica del producto

El panel aligerado HQ/CERR/PT/6+5+14 es un elemento superficial de hormigón ampliamente utilizado en la realización de fachadas arquitectónicas y cerramientos.

La composición de la sección de dicho panel es:

- 6 cm de hormigón armado con terminación según proyecto
- 5 cm de aislante
- 14 cm de hormigón armado con terminación según proyecto

El armado, recubrimiento, dosificación de hormigón y acabado de la pieza se realizará atendiendo a las especificaciones de diseño de cada proyecto concreto.

Así mismo, el acabado del panel se ajustará a las necesidades arquitectónicas de la obra. La ausencia de puentes térmicos en la pieza, así como la calidad del aislante elegido, permite realizar cerramientos de gran resistencia térmica.

#### Características físicas del panel

Peso aproximado	316 kg/m <sup>2</sup>
Recubrimiento mínimo	30 mm
Aislamiento acústico UNE 12354-1-2	Rw=51,74 dB
Aislamiento acústico a impacto	Ln,w,eq=76,51 dB
Transmitancia térmica (incluyendo resistencias interior y exterior según CTE)	3,741 W/m <sup>2</sup> *K

#### Características de los materiales utilizados

CARACTERÍSTICAS POSIBLES HORMIGONES A UTILIZAR:

- » HA 30/F/20
- » HA 35/F/20

CARACTERÍSTICAS DEL ACERO:

- » Armadura base de malla electrosoldada B500T
- » Nervios y distanciador de malla realizados con celosía triangular B500T
- » B500S en refuerzos

ALIGERAMIENTO:

- » Neopor D20 ( $\lambda = 0,032 \text{ W/m}^2$ )

#### Normativas de referencia

- » EHE 08
- » CTE
- » UNE EN 12390-3
- » UNE EN 10080 / UNE EN ISO 6892-1 :2010
- » UNE EN 1990, 1992-1, 1992-2
- » UNE EN 83958:2014, 196-2, 1744-1, 480-10
- » UNE EN 13369
- » UNE EN 206
- » UNE EN 14992

