



HQ_CERR_PT_6+5+20

PANEL ROTURA PUENTE TÉRMICO

[HQ/CERR/PT/6+5+20]



Descripción técnica del producto

El panel aligerado HQ/CERR/PT/6+5+20 es un elemento superficial de hormigón ampliamente utilizado en la realización de fachadas arquitectónicas y cerramientos.

La composición de la sección de dicho panel es:

- 6 cm de hormigón armado con terminación según proyecto
- 20 cm de aislante
- 12 cm de hormigón armado con terminación según proyecto

El armado, recubrimiento, dosificación de hormigón y acabado de la pieza se realizará atendiendo a las especificaciones de diseño de cada proyecto concreto.

Así mismo, el acabado del panel se ajustará a las necesidades arquitectónicas de la obra. La ausencia de puentes térmicos en la pieza, así como la calidad del aislante elegido, permite realizar cerramientos de gran resistencia térmica.

Características físicas del panel

Peso aproximado	432 kg/m ²
Recubrimiento mínimo	30 mm
Aislamiento acústico UNE 12354-1-2	Rw=56,98 dB
Aislamiento acústico a impacto	Ln,w,eq=71,62 dB
Transmitancia térmica (incluyendo resistencias interior y exterior según CTE)	0,153 W/m ² *K

Características de los materiales utilizados

CARACTERÍSTICAS POSIBLES HORMIGONES A UTILIZAR:

- » HA 30/F/20
- » HA 35/F/20

CARACTERÍSTICAS DEL ACERO:

- » Armadura base de malla electrosoldada B500T
- » Nervios y distanciador de malla realizados con celosía triangular B500T
- » B500S en refuerzos

ALIGERAMIENTO:

- » Neopor D20 ($\lambda = 0,032$ W/m²)

Normativas de referencia

- » EHE 08
- » CTE
- » UNE EN 12390-3
- » UNE EN 10080 / UNE EN ISO 6892-1 :2010
- » UNE EN 1990, 1992-1, 1992-2
- » UNE EN 83958:2014, 196-2, 1744-1, 480-10
- » UNE EN 13369
- » UNE EN 206
- » UNE EN 14992