



HQ_AC_7+8

PANEL PREFABRICADO ACÚSTICO [HQ/AC/7+8]



Descripción técnica del producto

El panel acústico HQ/AC/7+8 es un producto especialmente diseñado para la reducción de los niveles acústicos que se alcanzan debido al tránsito de transporte en infraestructuras lineales.

Para ello se fabrica un panel de hormigón de dos capas con la siguiente composición:

- Capa fonoabsorbente, expuesta al ruido, realizada con hormigón poroso gredado, fabricado con árido de machaqueo de granulometría 3/6 mm.
- Capa estructural de hormigón armado HA/30/F/20/IIa, de 8 cm de espesor y armado con una o dos mallas electrosoldadas B500T más refuerzos necesarios en calidad B500S, según las necesidades resistentes a aportar a cada proyecto.

Tanto la superficie porosa expuesta a ruido como la estructural se pueden fabricar en hormigón gris o aplicar cualquier tipo de colorante en masa al hormigón. Además, la cara posterior alisada del panel es susceptible de ser texturizada. Dada la enorme durabilidad del hormigón se trata de un panel que **no requiere mantenimiento**.

Características físicas y acústicas del panel

Peso aproximado	262 kg/m ²
Recubrimiento mínimo	22 mm
Aislamiento	40 dB Categoría B3
Absorción	4 dB Categoría A2

Características de los materiales utilizados

CARACTERÍSTICAS POSIBLES HORMIGONES A UTILIZAR:

- » HA 30/F/20
- » HA 35/F/20

CARACTERÍSTICAS DEL ACERO:

- » Armadura base de malla electrosoldada B500T
- » B500S en refuerzos

Normativas de referencia

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL HORMIGÓN ESTRUCTURAL

- » EHE 08
- » EC1
- » UNE EN 12390-3
- » UNE EN 10080 / UNE EN ISO 6892-1 :2010
- » UNE EN 1990, 1992-1, 1992-2
- » UNE EN 83958:2014, 196-2, 1744-1, 480-10
- » UNE EN 13369
- » UNE EN 206
- » UNE EN 14992

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL HORMIGÓN ESTRUCTURAL

- » UNE EN 1794-1: 2011
- » UNE EN 1794-2:2003
- » UNE EN 1793-1:1998
- » UNE EN 1793-2